

CLUSTER AGROALIMENTARIO, A.C.

ESTADO DE RESULTADOS DEL 01 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2022

| | |
|--|-----------------------------------|
| INGRESOS: | |
| INGRESOS APORTACIONES SOCIOS | 1,198,435.00 |
| INGRESOS APORTACIONES GOBIERNO | 1,420,000.00 |
| INGRESOS POR AUDITORIAS Y CURSOS | <u>24,950.00</u> |
| INGRESOS NETOS | 2,643,385.00 |
| | |
| GASTOS GENERALES | <u>2,088,576.00</u> |
| | |
| UTILIDAD DE OPERACIÓN: | 554,809.00 |
| | |
| OTROS INGRESOS Y GASTOS: | |
| PRODUCTOS FINANCIEROS | 6,416.00 |
| GASTOS FINANCIEROS | <u>2,495.00</u> |
| TOTAL OTROS INGRESOS Y GASTOS | 3,921.00 |
| | |
| CAMBIO EN EL PATRIMONIO CONTABLE | <u>558,730.00</u> |
| | |
| PATRIMONIO CONTABLE AL INICIO DEL AÑO | 959,836.00 |
| | |
| PATRIMONIO CONTABLE AL FINAL DEL AÑO | <u><u>1,518,566.00</u></u> |

"Bajo protesta de decir verdad, manifiestamos que las cifras contenidas en este Estado Financiero son veraces y contienen toda la información referente a la situación financiera y/o los resultados de la asociación, y afirmamos que somos legalmente responsables de la autenticidad y veracidad de las mismas, asumiendo todo tipo de responsabilidad derivada de cualquier declaración en falso sobre las mismas."

LIC. NYDIA ORUE ARREOLA
REPRESENTANTE LEGAL