

CLUSTER AGROALIMENTARIO, A.C.

ESTADO DE RESULTADOS DEL 01 DE ENERO AL 31 DE MARZO DE 2022

| | |
|--|-----------------------------------|
| INGRESOS: | |
| INGRESOS APORTACIONES SOCIOS | 851,120.00 |
| INGRESOS APORTACIONES GOBIERNO | 1,420,000.00 |
| INGRESOS POR AUDITORIAS Y CURSOS | <u>13,050.00</u> |
| INGRESOS NETOS | <u>2,284,170.00</u> |
| | |
| GASTOS GENERALES | <u>878,917.00</u> |
| | |
| UTILIDAD DE OPERACIÓN: | 1,405,253.00 |
| | |
| OTROS INGRESOS Y GASTOS: | |
| PRODUCTOS FINANCIEROS | 4,577.00 |
| GASTOS FINANCIEROS | <u>1,310.00</u> |
| TOTAL OTROS INGRESOS Y GASTOS | <u>3,267.00</u> |
| | |
| CAMBIO EN EL PATRIMONIO CONTABLE | <u>1,408,520.00</u> |
| | |
| PATRIMONIO CONTABLE AL INICIO DEL AÑO | 959,836.00 |
| | |
| PATRIMONIO CONTABLE AL FINAL DEL AÑO | <u><u>2,368,356.00</u></u> |

"Bajo protesta de decir verdad, manifiestamos que las cifras contenidas en este Estado Financiero son veraces y contienen toda la información referente a la situación financiera y/o los resultados de la asociación, y afirmamos que somos legalmente responsables de la autenticidad y veracidad de las mismas, asumiendo todo tipo de responsabilidad derivada de cualquier declaración en falso sobre las mismas."

LIC. NYDIA ORUE ARREOLA
REPRESENTANTE LEGAL